



191321340380

No. (2021) GKJC-BG0131

检 验 报 告

Test Report

委 托 单 位：安耐特消防装备有限公司

产 品 名 称：室内消火栓

型 号 规 格：SNZ65



国凯（福建）消防阀门检测有限公司

Guokai (Fujian) Fire Valve Testing Co., Ltd

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

报告编号：（2021）GKJC-BG0131

报告日期：2021.06.24

第 1 页 共 5 页

产品名称		室内消火栓	
型号规格		SNZ65	
委托单位		安耐特消防装备有限公司	
生产单位		安耐特消防装备有限公司	
商 标		兴 龙	生产日期 2021.05
检验类别		型式检验	样品状态 合格
样品 概况	数量	3 只	接收日期 2021.05
	说明		
检 验 依 据		GB 3445-2018《室内消火栓》。	
检 验 项 目		外观质量；材料；基本尺寸与公差；消防接口；手轮；螺纹；阀杆升降性能；旋转性能；开启高度；水压强度；密封性能；压力损失；耐腐蚀性能；产品标志。	
检 验 结 论		所检项目符合 GB 3445-2018 标准要求，判定合格。	
备 注			
检验日期		2021 年 06 月 01 日	

批准：紫金城

审核：林李维

编制：宋厚安

注：复制报告未重新加盖“检验报告专用章”无效！

检验结果仅对来样负责，未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传！

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号：(2021) GKJC-BG0131

第 2 页 共 5 页

(续页)

室内消火栓 SNZ65 检验结果

序号	检验项目	标准要求及标准条款号		实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)		铸件表面无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷，符合标准要求。	合格	
		铸铁阀体外部应涂红色漆；内表面应涂防锈漆或采用其他防腐处理；手轮应涂黑色漆。(5.1.2)		铸铁阀体外部涂红色漆；内表面涂防锈漆；手轮涂黑色漆，符合标准要求。	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致，无气泡、流痕、皱纹等缺陷，无明显碰、划等现象。(5.1.3)		符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓的阀体、阀盖、阀瓣应采用符合 GB/T 9439 规定的灰铸铁 HT200 或机械性能不低于 HT200 的其他金属材料。(5.2.1)		阀体：QT450-10 阀盖：HT200 阀瓣：QT450-10	合格	
		室内消火栓的阀座、阀杆螺母应采用符合 GB/T 1176 规定的铜合金 ZCuZn38 或强度及耐腐蚀性能不低于 ZCuZn38 的金属金属材料。(5.2.2)		阀座：06Cr19Ni10 阀杆螺母：ZCuZn38	合格	
		室内消火栓的阀杆应采用符合 GB/T 4423 规定的铅黄铜棒 HPb59-1 或力学性能、耐腐蚀性能不低于 HPb59-1 的其他金属材料。阀杆的力学性能按 6.2 规定的方法试验，其抗拉强度应大于 390N/mm ² 。(5.2.3)		阀杆：06Cr19Ni10	合格	
		Z 型室内消火栓旋转部位的材料应采用铜合金或奥氏体不锈钢等耐腐蚀材料制作。(5.2.6)		旋转部位：ZCuZn38	合格	
		室内消火栓的手轮应采用符合 GB/T 9439 规定的灰铸铁 HT200 或机械性能不低于 HT200 的其他金属材料，当使用碳钢材料制造时，其材料厚度不应小于 1.5mm。(5.2.7)		手轮：Q235A 厚度：1.6mm	合格	
3	基本尺寸与公差 (mm)	室内消火栓的基本尺寸应符合表 2 的规定。尺寸公差应符合 GB/T 1804-2000 中 V 级的规定。(5.3)	进水口管螺纹 Rp2½。	符合标准要求	合格	
			进水口螺纹深度 25。	25.4	合格	
			关闭后高度 ≤225。	187.1	合格	
			出水口中心高度 70~110。	72.7	合格	
			阀杆中心距接口外沿距离 ≤120。	103.9	合格	

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号：(2021) GKJC-BG0131

(续页)

第 3 页 共 5 页

室内消火栓 SNZ65 检验结果

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
4	消防接口	室内消火栓选配的消防接口应为 KN 型内扣式消防接口，性能应符合 GB 12514 的规定 (5.4)	消防接口为 KN65 型内扣式消防接口，符合标准要求。	合格	
5	手轮	手轮型式应符合 JB/T7273.3 的规定。(5.5)	符合标准要求	合格	
		手轮直径应符合表 3 的规定，其尺寸的公差应符合 GB/T1804-2000 中 V 级的规定。(5.5)	120.7mm	合格	
		手轮轮缘上应有永久性的表示开关方向的箭头和字样。(5.5)	手轮铸有开关方向的箭头和字样，符合标准要求。	合格	
6	螺纹	室内消火栓的进水口应为圆柱管螺纹，其进水口的螺纹尺寸应符合表 2 的规定；阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.6)	符合标准要求	合格	
7	阀杆升降性能	装配好的室内消火栓阀杆升降应平稳、灵活，不应有卡阻和松动现象。(5.7)	阀杆升降平稳、灵活，没有卡阻和松动现象，符合标准要求。	合格	
		按 6.7 规定的方法试验，旋转阀杆的最大力矩不应超过 8.0N·m。(5.7)	6.7N·m	合格	
8	旋转性能	按 6.8 规定对装配好的 Z 型、ZJ 型及 ZW 型室内消火栓进行旋转性能试验时，阀体应能 360° 旋转，且转动应灵活，旋转阀体的最大力矩不应超过 10.0N·m。(5.8)	阀体能 360° 旋转，且转动灵活，最大力矩为 7.6N·m。	合格	
9	开启高度	除减压，减压稳压型室内消火栓外，其他型室内消火栓开启高度应不小于 1/3 DN (DN 为室内消火栓的公称通径)。(5.9)	22.2mm	合格	公称通径为 65mm
10	水压强度	按 6.10 规定对阀体和阀盖的强度和材料紧密性进行水压强度试验时，阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力，持续 2min 不应有破裂和渗漏现象。(5.10)	阀体和阀盖均未发现破裂和渗漏现象，符合标准要求。	合格	
11	密封性能	按 6.11 规定对装配好的室内消火栓进行水压密封试验时，各密封部位应能承受 1.6MPa 压力，持续 2min 不应有渗漏现象。(5.11)	各密封部位均未渗漏，符合标准要求。	合格	

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号：(2021) GKJC-BG0131

(续页)

第 4 页 共 5 页

室内消火栓 SNZ65 检验结果

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
12	压力损失	除减压、减压稳压型室内消火栓外，其他型室内消火栓应按 6.12 规定进行试验，在进口流速为 2.5m/s 条件下，因水力摩阻而产生的压力损失不应超过 0.02MPa。（5.12）	0.016MPa	合格	
13	耐腐蚀性能	按 6.14 的规定进行耐腐蚀性能试验，试样不应产生腐蚀损坏。试验后，应进行阀杆升降性能、旋转性能、密封性能检验，结果应分别符合 5.7、5.8、5.11 的规定。（5.14）	试样未产生腐蚀损坏。试验后，旋转阀杆最大力矩为 7.2N·m，阀杆升降性能、密封性能均符合标准要求。	合格	
14	标志	在每只产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格，商标或厂名，如果在阀体六方处标注应以凹字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。（9.1.1）	在阀体上铸出型号、规格、商标，符合标准要求。	合格	

(本页以下空白)



国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号: (2021) GKJC-BG0131

第 5 页 共 5 页

(续页)

室内消火栓 SNZ65 产品照片





消防产品认证证书

证书编号: US08320P10070R0M

申请人名称: 安耐特消防装备有限公司

地址: 中国福建省南安市柳城街道露江村露江工业路 19 号

统一社会信用代码: 913505837796230321

产品名称/型号规格/等级: 室内消火栓

SN65-Y、SNW65-I-Y、SNZ65、SNZW65-III、SNZW65-I、SN65、SNW65-I、SNW65-II、
SNZ65-Y、SNZW65-III -Y、SNZW65-I-Y、SN50、SNW65-III

商 标: 兴龙

产品标准/技术要求:

SEC/GZ-17/18/19.01P-2023 消防给水设备产品认证实施规则

GB 3445-2018 室内消火栓

生产厂名称: 安耐特消防装备有限公司

地址: 中国福建省南安市柳城街道露江村露江工业路 19 号

认证模式: 产品检验+初始工厂检查+获证后监督

颁证日期: 2020 年 10 月 28 日 有效期: 2020 年 10 月 28 日至 2025 年 10 月 27 日

换证日期: 2024 年 05 月 28 日



福建东南标准认证中心有限公司
(1)
证书专用章
01021004079

注: 证书有效性依据每年的监督获得保持; 可通过验证《年度确认通知书》或到国家认证认可监督管理委员会网站 (www.cnca.gov.cn) 或本中心网站 (www.fjsec.com) 查询确认证书的有效性。

CNCA 批准号: CNCA-R-2002-083

地址: 中国福州市鼓楼区西门外山头角 121 号

电话: +86 591-83762042 传真: +86 591-83705673

