



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L15200

检 验 报 告

Test Report

No. (2022) GKJC-BG0708

委 托 单 位：安耐特消防装备有限公司

产 品 名 称：室内消火栓

型 号 规 格：SNW65-III



国凯（福建）消防阀门检测有限公司

Guokai (Fujian) Fire Valve Testing Co., Ltd

地址：福建省南安经济开发区扶茂工业园茂盛路

网址：www.gkjczx.com

邮箱：guokaitest@163.com

电话：0595-86273703

邮政编码：362300

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检验报告

报告编号：(2022) GKJC-BG0708

报告日期：2022.09.06

第 1 页 共 5 页

产品名称		室内消火栓		
型号规格		SNW65-III		
委托单位		安耐特消防装备有限公司		
生产单位		安耐特消防装备有限公司		
商 标		兴 龙	生产日期	2022.08
检验类别		型式试验	样品状态	合格
样品概况	数量	3 只	接收日期	2022.08
	说明			
检 验 依 据		GB 3445-2018 《室内消火栓》。		
检 验 项 目		外观质量；材料；基本尺寸与公差；消防接口；手轮；螺纹；阀杆升降性能；水压强度；密封性能；减压稳压性能及流量；耐腐蚀性能；产品标志。		
检 验 结 论		所检项目符合 GB 3445-2018 标准要求，判定合格。		
备 注		其中 5.1、5.2、9.1.1 项目为 CMA 资质认可范围内，不在 CNAS 资质认可范围内。		
检验日期		2022 年 08 月 09 日		

批准：蔡金城

审核：林学经

编制：王振东

注：复制报告未重新加盖“检验报告专用章”无效！

检验结果仅对来样负责，未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传！

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号：(2022) GKJC-BG0708

(续页)

第 2 页 共 5 页

室内消火栓 SNW65-III检验结果

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)	铸件表面无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷，符合标准要求。	合格	
		铸铁阀体外部应涂红色漆；内表面应涂防锈漆或采用其他防腐处理；手轮应涂黑色漆。(5.1.2)	铸铁阀体外部涂红色漆；内表面涂防锈漆；手轮涂黑色漆，符合标准要求。	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致，无气泡、流痕、皱纹等缺陷，无明显碰、划等现象。(5.1.3)	符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓的阀体、阀盖、阀瓣应采用符合 GB/T 9439 规定的灰铸铁 HT200 或机械性能不低于 HT200 的其他金属材料。(5.2.1)	阀体：QT450-10 阀盖：HT200 阀瓣：QT450-10	合格	
		室内消火栓的阀座、阀杆螺母应采用符合 GB/T 1176 规定的铜合金 ZCuZn38 或强度及耐腐蚀性能不低于 ZCuZn38 的金属金属材料。(5.2.2)	阀座：06Cr19Ni10 阀杆螺母：ZCuZn38	合格	
		室内消火栓的阀杆应采用符合 GB/T 4423 规定的铅黄铜棒 HPb59-1 或力学性能、耐腐蚀性能不低于 HPb59-1 的其他金属材料。阀杆的力学性能按 6.2 规定的方法试验，其抗拉强度应大于 390N/mm ² 。(5.2.3)	阀杆：06Cr19Ni10	合格	
		J 型、ZJ 型、W 型、ZW 型室内消火栓的节流装置应采用符合 GB/T 1176 规定的铸造铜合金或性能不低于铸造铜合金的其他金属材料。(5.2.4)	节流装置：06Cr19Ni10	合格	
		J 型、ZJ 型、W 型、ZW 型室内消火栓的弹簧应采用抗腐蚀或经过防腐处理的材料。(5.2.5)	符合标准要求	合格	
		室内消火栓的手轮应采用符合 GB/T 9439 规定的灰铸铁 HT200 或机械性能不低于 HT200 的其他金属材料，当使用碳钢材料制造时，其材料厚度不应小于 1.5mm。(5.2.7)	手轮：Q235A 厚度：1.5mm	合格	

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号: (2022) GKJC-BG0708

(续页)

第 3 页 共 5 页

室内消火栓 SNW65-III检验结果

序号	检验项目	标准要求及标准条款号		实测结果	本项结论	备注
3	基本尺寸与公差 (mm)	室内消火栓的基本尺寸应符合表 2 的规定。尺寸公差应符合 GB/T 1804-2000 中 V 级的规定。(5.3)	进水口管螺纹 Rp2½。	符合标准要求	合格	
			进水口螺纹深度 25。	25.70	合格	
			关闭后高度≤225。	195.04	合格	
			出水口中心高度 70~110。	70.10	合格	
			阀杆中心距接口外沿距离≤126。	110.90	合格	
4	消防接口	室内消火栓选配的消防接口应为 KN 型内扣式消防接口, 性能应符合 GB 12514 的规定 (5.4)		消防接口为 KN65 型内扣式消防接口, 符合标准要求。	合格	
5	手轮	手轮型式应符合 JB/T7273.3 的规定。(5.5)		符合标准要求	合格	
		手轮直径应符合表 3 的规定, 其尺寸的公差应符合 GB/T1804-2000 中 V 级的规定。(5.5)		120.30mm	合格	
		手轮轮缘上应有永久性的表示开关方向的箭头和字样。(5.5)		手轮铸有开关方向的箭头和字样, 符合标准要求。	合格	
6	螺纹	室内消火栓的进水口应为圆柱管螺纹, 其进水口的螺纹尺寸应符合表 2 的规定; 阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.6)		符合标准要求	合格	
7	阀杆升降性能	装配好的室内消火栓阀杆升降应平稳、灵活, 不应有卡阻和松动现象。(5.7)		阀杆升降平稳、灵活, 没有卡阻和松动现象, 符合标准要求。	合格	
		按 6.7 规定的方法试验, 旋转阀杆的最大力矩不应超过 8.0N·m。(5.7)		5.5N·m	合格	
8	水压强度	按 6.10 规定对阀体、阀盖的强度和材料紧密性进行水压强度试验时, 阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力, 持续 2min 不应有破裂和渗漏现象。(5.10)		阀体和阀盖均未发现破裂和渗漏现象, 符合标准要求。	合格	



国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号: (2022) GKJC-BG0708

(续页)

第 4 页 共 5 页

室内消火栓 SNW65-III 检验结果

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果			本项结论	备注
9	密封性能	按 6.11 规定对装配好的室内消火栓进行水压密封试验时, 各密封部位应能承受 1.6MPa 压力, 持续 2min 不应有渗漏现象。(5.11)	各密封部位均未渗漏, 符合标准要求。			合格	
10	减压稳压性能及流量	减压稳压型室内消火栓按 6.13.2 的规定进行试验, 其稳压性能及流量应符合表4的规定, 且在试验的升压及降压过程中不应出现压力震荡现象。(5.13.2)	进口压力 (MPa)	出口压力 (MPa)	流量 (L/s)	合格	
			0.7	0.38	7.3		
			0.8	0.42	7.5		
			0.9	0.37	7.2		
			1.0	0.36	7.0		
			1.1	0.35	6.9		
			1.2	0.35	7.0		
			1.3	0.36	7.1		
			1.4	0.38	7.2		
			1.5	0.40	7.4		
			1.6	0.42	7.6		
			试验的升压及降压过程中未出现压力震荡现象。				
11	耐腐蚀性能	按 6.14 的规定进行耐腐蚀性能试验, 试样不应产生腐蚀损坏。试验后, 应进行阀杆升降性能、旋转性能、密封性能检验, 结果应分别符合 5.7、5.8、5.11 的规定。(5.14)	试样未产生腐蚀损坏。试验后, 旋转阀杆最大力矩为 6.1N·m, 阀杆升降性能、密封性能均符合标准要求。			合格	
12	产品标志	在每只产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名, 如果在阀体六方处标注应以凹字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。(9.1.1)	在阀体上铸出型号、规格、商标, 符合标准要求。			合格	

(本页以下空白)

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

国凯（福建）消防阀门检测有限公司

检 验 报 告

编号：(2022) GKJC-BG0708

(续页)

第 5 页 共 5 页

室内消火栓 SNW65-III产品照片





消防产品认证证书

证书编号: US08320P10070R0M

申请人名称: 安耐特消防装备有限公司

地址: 中国福建省南安市柳城街道露江村露江工业路 19 号

统一社会信用代码: 913505837796230321

产品名称/型号规格/等级: 室内消火栓

SN65-Y、SNW65-I-Y、SNZ65、SNZW65-III、SNZW65-I、SN65、SNW65-I、SNW65-II、
SNZ65-Y、SNZW65-III -Y、SNZW65-I-Y、SN50、SNW65-III

商 标: 兴龙

产品标准/技术要求:

SEC/GZ-17/18/19.01P-2023 消防给水设备产品认证实施规则

GB 3445-2018 室内消火栓

生产厂名称: 安耐特消防装备有限公司

地址: 中国福建省南安市柳城街道露江村露江工业路 19 号

认证模式: 产品检验+初始工厂检查+获证后监督

颁证日期: 2020 年 10 月 28 日 有效期: 2020 年 10 月 28 日至 2025 年 10 月 27 日

换证日期: 2024 年 05 月 28 日



福建东南标准认证中心有限公司
(1)
证书专用章
01021004079

注: 证书有效性依据每年的监督获得保持; 可通过验证《年度确认通知书》或到国家认证认可监督管理委员会网站 (www.cnca.gov.cn) 或本中心网站 (www.fjsec.com) 查询确认证书的有效性。

CNCA 批准号: CNCA-R-2002-083

地址: 中国福州市鼓楼区西门外山头角 121 号

电话: +86 591-83762042 传真: +86 591-83705673

