



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

170021020372 (2020)国认监认字(022)号

检 验 报 告

No Zb2020M1320



认证委托人 安耐特消防装备有限公司

产品型号名称 SNJ65室内消火栓

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

国家消防装备质量监督检验中心 检 验 报 告

No : Zb2020M1320

共05页 第01页

产品名称	室内消火栓	型 号	SNJ65
认证委托人	安耐特消防装备有限公司	检验类别	型式试验
生 产 者	安耐特消防装备有限公司	生产日期	/
生产企业	安耐特消防装备有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	3台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2020年06月08日
检验依据	GB 3445—2018《室内消火栓》 CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  签发日期：2020年7月22日		
备 注			

批准：徐耀亮

审核：朱贺

编制：黄峰

国家消防装备质量监督检验中心
检 验 报 告

No : Zb2020M1320

共05页 第02页

认证委托人	安耐特消防装备有限公司		
通讯地址	福建省南安市柳城办事处柳东村1229号		
联系电话	0595-86383130	传 真	0595-86380119
产品照片			
			

国家消防装备质量监督检验中心 检 验 报 告

No : Zb2020M1320

共05页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 型号规格: | SNJ65 |
| 2. 生产者和/或生产企业: | 安耐特消防装备有限公司 兴龙 |
| 3. 符号: | / |
| 4. 标志: | 有 |
| 5. 警告用语 (适用时): | / |
| 6. 说明书: | 有 |

二、产品特性描述

- | | |
|---------------------|--|
| 1. 减压、减压稳压性能 (适用时): | 进水口压力为 (0.7、0.8、0.9) MPa时,
出水口压力为 (0.20、0.23、0.26) MPa。 |
| 2. 结构 (附图纸): | 有 |
| 3. 手轮开关方向: | 顺时针关闭 |
| 4. 节流装置结构 (附图纸): | 有 |
| 5. 阀杆材料类别: | 铅黄铜 |

三、产品关键件描述

- | | |
|-------------|---|
| 弹簧规格 (适用时): | / |
| 弹簧生产单位: | / |

一致性检查结论:	符合
----------	----

检验结果汇总表

生产企业：安耐特消防装备有限公司

No： Zb2020M1320

产品型号：SNJ65

共05页 第04页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求	检验结果
1	材料	阀杆材料	应采用符合GB/T 4423规定的铅黄铜棒HPb59-1或力学性能、耐腐蚀性能不低于HPb59-1的其他金属材料。	合格
		阀杆抗拉强度 (N/mm ²)	> 390	409.2
2	基本尺寸与公差	进水口管螺纹尺寸	R _p 2½	合格
		进水口螺纹深度 (mm)	25±1	24.4
		关闭后高度 (mm)	≤225	188.7
		出水口中心高度 (mm)	70~110	71.2
		阀杆中心距接口外沿距离 (mm)	≤126	107.8
3	手轮	型式	应符合JB/T 7273.3的规定。	合格
		直径 (mm)	120±1.5	120.4
		开关方向	手轮轮缘上应有永久性的表示开关方向的箭头和字样。	合格
4	螺纹		应符合5.6的要求。	合格
5	阀杆升降性能		阀杆升降应平稳、灵活，不应有卡阻和松动现象。	合格
			旋转阀杆的最大力矩不应超过8.0N·m。	7.2N·m
6	水压强度		阀体和阀盖应能承受2.4MPa压力，持续2min不应有破裂和渗漏现象。	合格
7	密封性能		阀座应能承受1.6MPa压力，持续2min不应有渗漏现象。	合格
			其他连接部位应能承受1.6MPa压力，持续2min不应有渗漏现象。	合格

检验结果汇总表

生产企业：安耐特消防装备有限公司

No： Zb2020M1320

产品型号：SNJ65

共05页 第05页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检验结果		
8	减压性能及流量	进、出口压力值应由生产单位提供，出水口压力的允差应为±0.02MPa，且流量应不小于 5.0L/s。	进口压力 MPa	出口压力 MPa	流量 L/s
			0.7	0.22	5.6
			0.8	0.24	5.9
			0.9	0.27	6.2
			出水口压力值与生产单位提供的压力值相比在标准允差范围内。		
9	耐腐蚀性能	经耐腐蚀性能试验后，不应产生腐蚀损坏。	合格		
		阀杆升降应平稳、灵活，不应有卡阻和松动现象。	合格		
		旋转阀杆的最大力矩不应超过8.0N•m。	7.6N•m		
		阀座应能承受1.6MPa压力，持续2min不应有渗漏现象。	合格		
		其他连接部位应能承受1.6MPa压力，持续2min不应有渗漏现象。	合格		
备注： 进水口压力为（0.7、0.8、0.9）MPa时， 出水口压力为（0.20、0.23、0.26）MPa。					