



2011000372Z (2011)国认监认字(022)号



No Zb201322482

检 验 报 告

受检单位名称 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

产品型号名称 SSF100/65-1.6型地上消火栓

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

国家消防装备质量监督检验中心
检 验 报 告

No Zb201322482

共04页 第02页

生产单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司		
通讯地址	福建省南安市柳城柳东1229号（露江工业区）		
法人代表	吴金永	邮政编码	362300
传 真	0595-86380119	联系电话	0595-86383130

产品照片



福建省南安市安耐特消防装备有限公司
产品名称:地上消火栓
型 号:SSF100/65-1.6

国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

No Zb201322482

共04页 第03页

产品标志内容

1. 产品名称: 地上消火栓
2. 型号规格: SSF100/65-1.6
3. 制造商: 福建省南安市安耐特消防装备有限公司(兴龙)
4. 生产厂: 福建省南安市安耐特消防装备有限公司(兴龙)
5. 消防产品身份信息标志: 无

产品特性描述

1. 排放余水装置结构、型式: 本体、弹簧、玻璃球、O型圈、压盖, 型式自动排水阀。
2. 阀杆表面处理工艺: 镀铬

产品关键件描述

1. 排放余水装置

- 名称: 自动排水阀
- 型号规格: SS100/65-13
- 生产厂: 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

2. 防撞结构装置(适用时)

- 名称: 安全螺栓
- 型号规格: SSF100/65-08
- 生产厂: 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

一致性核查结论 符合

检验结果汇总表

生产单位: 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

No Zb201322482

型号规格: SSF100/65-1.6

共04页 第04页

序号	检验项目	标准要求	检验结果			
1	结构	结构设计应保证消火栓在使用时的内部最小流通面积不小于公称通径面积的85%。	89.2%			
2	外观质量	铸铁件表面应光滑, 涂防锈漆后上部外露部分应涂红色漆, 其色泽应光滑均匀、无龟裂、划伤和碰伤; 消火栓的内表面应涂防锈漆或采用其它防腐处理。铸铜件表面应无明显的砂眼、气孔、裂纹等缺陷。	合格			
3	标志检查	在表面醒目处应清晰地铸出型号规格、商标或厂名等永久性标志。	合格			
4	连接尺寸 (mm)	D	220 ± 2.80	220.10	220.10	220.20
		D ₁	180 ± 0.50	179.80	179.80	179.70
		d ₀	17.5 ^{+0.43} / ₀	17.80	17.80	17.70
		n	8	8	8	8
5	开启高度 (mm)	>50	55			
6	排放余水装置	应装有自动排放余水装置, 在消火栓处于正常使用 (全开启) 状态, 水压不小于0.1MPa时, 该装置不得发生渗漏现象。	合格			
7	阀杆材料及表面处理	阀杆应用低碳钢制成, 表面应镀铬或采用性能不低于镀铬的其他表面处理方法。	合格			
8	接口型式	应选用GB 12514.2规定的KWS65外螺纹固定接口。	合格			
9	水压强度	在1.5倍公称压力时, 所有铸件不得有渗漏现象及影响正常使用的损伤。	合格			
10	密封性能	连接部位	在公称压力时, 各连接部位及排放余水装置均不得有渗漏现象。			合格
		排放余水装置				合格
11	防撞性能	防撞型地上消火栓在受外力撞击后发生断裂时, 只允许断裂某一部件, 栓体和阀体应完好无损, 阀座应无渗漏现象。	合格			
		更换断裂部件后, 复原的消火栓应符合密封性能、水压强度和排放余水装置的技术要求。	合格			
以下空白。						

国家消防装备质量监督检验中心