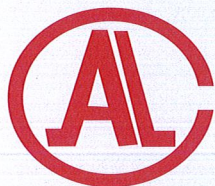




2008000465Z



(2008)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No. 2011-7518

受检单位 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

产品名称 旋转减压型室内消火栓

检验类型 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. 2011-7518

产品名称	旋转减压型室内消火栓
型号规格	SNZJ65
商 标	空白
委托单位	公安部消防产品合格评定中心
生产单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
受检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
抽 样 者	工厂条件检查组
抽样地点	成品库
抽样基数	50具
抽样日期	2011年9月17日
送 样 者	洪建东
送样日期	2011年9月28日
样品数量	3具
样品编号	2011-7518
检验类别	型式试验
检验依据	GB3445-2005
样品等级	空白
检验项目	全项
检验日期	2011年10月17日至2011年11月25日
检验地点	本中心内
检验结论	福建省南安市安耐特消防装备有限公司送检的SNZJ65旋转减压型室内消火栓，经按GB3445-2005《室内消火栓》检验，综合判定合格。（以下空白） (检验业务专用章) 签发日期：2011年12月22日
备 注	本栏空白

批准：陈泽良

审核：陈建东

编制：王岚

检验结果汇总

No. 2011-7518

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)	符合标准要求	合格	
		铸铁阀体外部应涂大红色油漆;内表面应涂防锈漆;手轮应涂黑色油漆。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致,无气泡、流痕、皱纹等缺陷,无明显碰、划等现象。(5.1.3)	符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓主要零件材料应符合本标准中 5.2 的规定。(5.2)	阀体、阀盖、阀瓣: 灰铸铁(HT200); 阀座、阀杆螺母、节流装置、旋转部位: 铜合金(ZCuZn38); 弹簧:弹簧钢(65Mn)。	合格	
			阀杆:铅黄铜(HPb59-1), 抗拉强度为 399.1N/mm ² 。	C 类 不合格	
3	基本尺寸与公差(mm)	关闭后高度≤225。(5.3)	213.5	合格	
		出水口中心高度 71~100。(5.3)	83.0	合格	
		阀杆中心距接口外沿距离≤126。(5.3)	117.0	合格	
4	密封件	室内消火栓的各密封部位均应配置密封件。(5.4)	符合标准要求	合格	
5	固定接口	固定接口应为符合 GB3265 规定的合格产品。其型式应为 KN 型。固定接口公称通径应与室内消火栓公称通径相一致。(5.5)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. 2011-7518

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
		固定接口进行密封性能试验时,应无渗漏现象。(5.5.1)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行水压强度试验时,不应出现裂纹或断裂现象。试验后应能正常操作。(5.5.2)	符合标准要求	合格	
6	手轮	手轮型式和尺寸应符合 JB/T1692 的规定。(5.6)	符合标准要求	合格	
		手轮直径应为 120mm, 其尺寸的公差应符合 GB/1804v 级的规定。(5.6)	121.0mm	合格	
		手轮轮缘上应明显地铸出表示开关方向的箭头和字样。(5.6)	符合标准要求	合格	
7	螺纹	室内消火栓的进水口、出水口与固定接口连接的部位应为圆柱管螺纹,其进水口的螺纹尺寸应符合表 3 的规定;阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.7)	符合标准要求	合格	
8	阀杆升降性能	阀杆升降应平稳、灵活,不得有卡阻和松动现象。(5.8)	符合标准要求	合格	
		旋转阀杆的最大力矩不得超过 8.0N·m。(5.8)	7.0N·m	合格	
9	旋转性能	阀体应能 360° 旋转,且转动应灵活,旋转阀体的最大力矩不得超过 10.0N·m。(5.9)	阀体旋转 360°, 转动灵活,旋转阀体的最大力矩为 6.0N·m。	合格	
10	强度	阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力,持续 2min 不得有破裂和渗漏现象。(5.11)	符合标准要求	合格	
11	密封性能	室内消火栓各密封部位应能承受 1.6MPa 压力,持续 2min 不得有渗漏现象。(5.12)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. 2011-7518

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果			本项结论	备注
12	减压性能及流量	进、出口压力值应由生产单位提供，出水口压力的允差应为±0.02MPa，且流量应大于5.0L/s。（5.14.1）	进口压力(MPa)	出口压力(MPa)	流量(L/s)	合格	
			0.7	0.25	5.7		
			0.8	0.29	6.2		
			出水口压力值与生产单位提供的压力值（0.27MPa±0.02MPa～0.29MPa±0.02MPa）相比在标准允差范围内。				
13	耐腐蚀性能	耐腐蚀性能试验后,应进行阀杆升降性能、旋转性能、密封性能检验，并应分别符合 5.8、5.9、5.12 的规定。（5.15）	符合标准要求			合格	
14	标志	每台产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名，不应在阀体六方表面以凸出字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。（9.1.1）	符合标准要求			合格	
		本页以下空白					

张鹤林 12 章

产品图片:



一、铭牌标志

型号规格: SNZJ65

生产厂 (或商标): "兴龙"

消防产品身份信息标志: 无

二、关键元器件

采用孔板、弹簧等作为节流装置, 孔板中最大直径为75mm。

三、产品特性参数

1. 外形尺寸: 进水口螺纹的规格 $Rp2\frac{1}{2}$ 、进水口螺纹深度25mm、阀关闭后整体高度214mm、阀杆中心距接口外沿的距离117mm。
2. 开启高度: 无
3. 固定接口的型式: KN65
4. 手轮开关方向: 顺时针关闭

(以下空白)