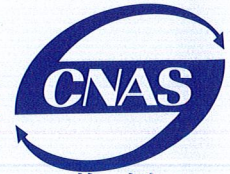




2008000465Z



(2008)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No. 2011-7517

受检单位 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

产品名称 旋转型室内消火栓

检验类型 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. 2011-7517

产品名称	旋转型室内消火栓
型号规格	SNZ65
商 标	空白
委托单位	公安部消防产品合格评定中心
生产单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
受检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
抽 样 者	工厂条件检查组
抽样地点	成品库
抽样基数	50具
抽样日期	2011年9月17日
送 样 者	洪建东
送样日期	2011年9月28日
样品数量	3具
样品编号	2011-7517
检验类别	型式试验
检验依据	GB3445-2005
样品等级	空白
检验项目	全项
检验日期	2011年10月17日至2011年11月25日
检验地点	本中心内
检验结论	<p>福建省南安市安耐特消防装备有限公司送检的SNZ65旋转型室内消火栓，经按GB3445-2005《室内消火栓》检验，综合判定合格。（以下空白）</p> <p style="text-align: right;">(检验业务专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期：2011年10月21日</p>
备 注	本栏空白

批准：陈泽平

审核：陈建东

编制：王岚

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)	符合标准要求	合格	
		铸铁阀体外部应涂大红色油漆;内表面应涂防锈漆;手轮应涂黑色油漆。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致,无气泡、流痕、皱纹等缺陷,无明显碰、划等现象。(5.1.3)	符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓主要零件材料应符合本标准中 5.2 的规定。(5.2)	阀体、阀盖、阀瓣: 灰铸铁(HT200); 阀座、阀杆螺母、旋转部位:铜合金(ZCuZn38)。	合格	
			阀杆:铅黄铜(HPb59-1), 抗拉强度为 388.6N/mm ² 。	C 类 不合格	
3	基本尺寸与公差(mm)	关闭后高度≤225。(5.3)	215.0	合格	
		出水口中心高度 71~100。(5.3)	81.0	合格	
		阀杆中心距接口外沿距离≤126。(5.3)	118.0	合格	
4	密封件	室内消火栓的各密封部位均应配置密封件。(5.4)	符合标准要求	合格	
5	固定接口	固定接口应为符合 GB3265 规定的合格产品。其型式应为 KN 型。固定接口公称通径应与室内消火栓公称通径相一致。(5.5)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行密封性能试验时,应无渗漏现象。(5.5.1)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行水压强度试验时,不应出现裂纹或断裂现象。试验后应能正常操作。(5.5.2)	符合标准要求	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
6	手轮	手轮型式和尺寸应符合 JB/T1692 的规定。(5.6)	符合标准要求	合格	
		手轮直径应为 120mm, 其尺寸的公差应符合 GB/1804v 级的规定。(5.6)	121.0mm	合格	
		手轮轮缘上应明显地铸出表示开关方向的箭头和字样。(5.6)	符合标准要求	合格	
7	螺纹	室内消火栓的进水口、出水口与固定接口连接的部位应为圆柱管螺纹, 其进水口的螺纹尺寸应符合表 3 的规定; 阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.7)	符合标准要求	合格	
8	阀杆升降性能	阀杆升降应平稳、灵活, 不得有卡阻和松动现象。(5.8)	符合标准要求	合格	
		旋转阀杆的最大力矩不得超过 8.0N·m。(5.8)	7.5N·m	合格	
9	旋转性能	阀体应能 360° 旋转, 且转动应灵活, 旋转阀体的最大力矩不得超过 10.0N·m。(5.9)	阀体旋转 360°, 转动灵活, 旋转阀体的最大力矩为 5.6N·m。	合格	
10	开启高度	开启高度不得小于 1/3 D (D 为公称通径)。(5.10)	22.0mm (公称通径为 65mm)	合格	
11	强度	阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力, 持续 2min 不得有破裂和渗漏现象。(5.11)	符合标准要求	合格	
12	密封性能	室内消火栓各密封部位应能承受 1.6MPa 压力, 持续 2min 不得有渗漏现象。(5.12)	符合标准要求	合格	
13	压力损失	在进口流速为 2.5m/s 条件下, 因水力摩阻而产生的压力损失不得超过 0.02MPa。(5.13)	0.020MPa	合格	

检验结果汇总

No. 2011-7517

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
14	耐腐蚀性能	耐腐蚀性能试验后,应进行阀杆升降性能、旋转性能、密封性能检验, 并应分别符合 5.8、5.9、5.12 的规定。(5.15)	符合标准要求	合格	
15	标志	每台产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名, 不应在阀体六方表面以凸出字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。(9.1.1)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					



产品图片:



一、铭牌标志

型号规格: SNZ65

生产厂(或商标): "兴龙"

消防产品身份信息标志: 无

二、关键元器件

无

三、产品特性参数

1. 外形尺寸: 进水口螺纹的规格 $Rp2\frac{1}{2}$ 、进水口螺纹深度25mm、阀关闭后整体高度215mm、阀杆中心距接口外沿的距离118mm。

2. 开启高度: 22mm

3. 固定接口的型式: KN65

4. 手轮开关方向: 顺时针关闭

(以下空白)