



2006000465Z



(2006)国认监认字(062)号



检测  
CNAS L0988

# 检 验 报 告

No. 2008-6197

受检单位 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

产品名称 减压稳压型室内消火栓

检验类型 型式认可发证检验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检 验 报 告

No. 2008-6197

产品名称	减压稳压型室内消火栓
型号规格	SNW65- I
商 标	兴龙
委托单位	公安部消防产品合格评定中心
生产单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
受检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
抽 样 者	工厂条件检查组
抽样地点	成品库
抽样基数	50具
抽样日期	2008年11月18日
送 样 者	吴金永
送样日期	2008年12月3日
样品数量	3具
样品编号	2008-6197
检验类别	型式认可发证检验
检验依据	GB3445-2005
样品等级	空白
检验项目	全项
检验日期	2008年12月5日至2008年12月24日
检验地点	本中心内
检验结论	<p style="text-align: center;">福建省南安市安耐特消防装备有限公司送检的SNW65- I 减压稳压型室内消火栓，经按GB3445-2005《室内消火栓》检验，合格。（以下空白）</p> <p style="text-align: right;">（检验业务专用章） 签发日期：2009年 1 月 5 日</p>
备 注	本栏空白

批准：陈军品

审核：张月英

编制：张绍华 共 5 页 第 1 页



检验结果汇总

No. 2008-6197

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)	符合标准要求	合格	
		铸铁阀体外部应涂大红色油漆；内表面应涂防锈漆；手轮应涂黑色油漆。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致，无气泡、流痕、皱纹等缺陷，无明显碰、划等现象。(5.1.3)	符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓主要零件材料应符合本标准中 5.2 的规定。(5.2)	阀体、阀盖、阀瓣：灰铸铁； 阀座、阀杆螺母：铜合金； 阀杆：铅黄铜，抗拉强度为 421.59N/mm <sup>2</sup> ； 节流装置：铜合金； 弹簧：弹簧钢。	合格	
3	基本尺寸与公差(mm)	关闭后高度≤225。(5.3)	198.0	合格	
		出水口中心高度 71~100。(5.3)	71.0	合格	
		阀杆中心距接口外沿距离≤126。(5.3)	125.9	合格	
4	密封件	室内消火栓的各密封部位均应配置密封件。(5.4)	符合标准要求	合格	
5	固定接口	固定接口应为符合 GB3265 规定的合格产品。其型式应为 KN 型。固定接口公称通径应与室内消火栓公称通径相一致。(5.5)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行密封性能试验时，应无渗漏现象。(5.5.1)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行水压强度试验时，不应出现裂纹或断裂现象。试验后应能正常操作。(5.5.2)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. 2008-6197

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果			本项结论	备注
			进口压力 (MPa)	出口压力 (MPa)	流量 (L/s)		
6	手轮	手轮型式和尺寸应符合 JB/T1692 的规定。(5.6)	符合标准要求			合格	
		手轮直径应为 120mm, 其尺寸的公差应符合 GB/1804v 级的规定。(5.6)	121.5mm			合格	
		手轮轮缘上应明显地铸出表示开关方向的箭头和字样。(5.6)	符合标准要求			合格	
7	螺纹	室内消火栓的进水口、出水口与固定接口连接的部位应为圆柱管螺纹, 其进水口的螺纹尺寸应符合表 3 的规定; 阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.7)	符合标准要求			合格	
8	阀杆升降性能	阀杆升降应平稳、灵活, 不得有卡阻和松动现象。(5.8)	符合标准要求			合格	
		旋转阀杆的最大力矩不得超过 8.0N·m。(5.8)	6.56N·m			合格	
9	强度	阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力, 持续 2min 不得有破裂和渗漏现象。(5.11)	符合标准要求			合格	
10	密封性能	室内消火栓各密封部位应能承受 1.6MPa 压力, 持续 2min 不得有渗漏现象。(5.12)	符合标准要求			合格	
11	减压稳压性能及流量	进水口压力范围为 (0.4~0.8) MPa 时, 出水口压力应为 (0.25~0.35) MPa, 流量应不小于 5.0L/s。(5.14.2)	进口压力 (MPa)	出口压力 (MPa)	流量 (L/s)	合格	
			0.4	0.25	5.56		
			0.5	0.30	6.23		
			0.6	0.35	6.85		
			0.7	0.29	6.34		
			0.8	0.33	6.58		

检验结果汇总

No. 2008-6197

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
12	耐腐蚀性能	耐腐蚀性能试验后,应进行阀杆升降性能、密封性能检验,并应分别符合 5.8、5.12 的规定。(5.15)	符合标准要求	合格	
13	标志	每台产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名,不应在阀体六方表面以凸出字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。(9.1.1)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					



样品描述

No. 2008-6197

送检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司		
通讯地址	福建省南安市柳城办事处柳东村1229号		
邮政编码	362300	联系电话	0595-86383130

产品说明（样品描述）：



1. 出水口型式：单出口
2. 栓阀数量：单栓阀
3. 结构型式：直角出口、减压稳压型
4. 配用接口的生产厂：商标为“兴龙”