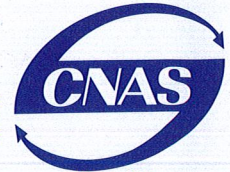




2008000465Z



(2008)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No. 2011-7520

受检单位 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

产品名称 减压稳压型室内消火栓

检验类型 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家
质量监督
检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. 2011-7520

产品名称	减压稳压型室内消火栓
型号规格	SNWSSW65- I
商 标	空白
委托单位	公安部消防产品合格评定中心
生产单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
受检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
抽 样 者	工厂条件检查组
抽样地点	成品库
抽样基数	60具
抽样日期	2011年9月17日
送 样 者	洪建东
送样日期	2011年9月28日
样品数量	3具
样品编号	2011-7520
检验类别	型式试验
检验依据	GB3445-2005
样品等级	空白
检验项目	全项
检验日期	2011年10月17日至2011年11月25日
检验地点	本中心内
检验结论	<p>福建省南安市安耐特消防装备有限公司送检的SNWSSW65- I 减压稳压型室内消火栓，经按GB3445-2005《室内消火栓》检验，综合判定合格。（以下空白）</p> <p style="text-align: right;">(检验业务专用章) 签发日期：2011年12月2日</p>
备 注	本栏空白

福建省南安市安耐特消防装备有限公司

批准：

陈平

审核：

洪建东

编制：

王岚

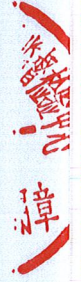
检验结果汇总

No. 2011-7520

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)	符合标准要求	合格	
		铸铁阀体外部应涂大红色油漆;内表面应涂防锈漆;手轮应涂黑色油漆。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致,无气泡、流痕、皱纹等缺陷,无明显碰、划等现象。(5.1.3)	符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓主要零件材料应符合本标准中 5.2 的规定。(5.2)	阀体、阀盖、阀瓣: 灰铸铁(HT200); 阀座、阀杆螺母、节流装置:铜合金(ZCuZn38); 弹簧:弹簧钢(65Mn)。	合格	
			阀杆:铅黄铜(HPb59-1), 抗拉强度为 388.9N/mm ² 。	C 类 不合格	
3	基本尺寸与公差(mm)	关闭后高度≤270。(5.3)	236.0	合格	
		出水口中心高度 110。(5.3)	108.6	合格	
		阀杆中心距接口外沿距离≤126。(5.3)	113.5	合格	
4	密封件	室内消火栓的各密封部位均应配置密封件。(5.4)	符合标准要求	合格	
5	固定接口	固定接口应为符合 GB3265 规定的合格产品。其型式应为 KN 型。固定接口公称通径应与室内消火栓公称通径相一致。(5.5)	符合标准要求	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
		固定接口进行密封性能试验时, 应无渗漏现象。(5.5.1)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行水压强度试验时, 不应出现裂纹或断裂现象。试验后应能正常操作。(5.5.2)	符合标准要求	合格	
6	手轮	手轮型式和尺寸应符合 JB/T1692 的规定。(5.6)	符合标准要求	合格	
		手轮直径应为 120mm, 其尺寸的公差应符合 GB/1804v 级的规定。(5.6)	121.0mm	合格	
		手轮轮缘上应明显地铸出表示开关方向的箭头和字样。(5.6)	符合标准要求	合格	
7	螺纹	室内消火栓的进水口、出水口与固定接口连接的部位应为圆柱管螺纹, 其进水口的螺纹尺寸应符合表 3 的规定; 阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.7)	符合标准要求	合格	
8	阀杆升降性能	阀杆升降应平稳、灵活, 不得有卡阻和松动现象。(5.8)	符合标准要求	合格	
		旋转阀杆的最大力矩不得超过 8.0N·m。(5.8)	6.9N·m	合格	
9	强度	阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力, 持续 2min 不得有破裂和渗漏现象。(5.11)	符合标准要求	合格	
10	密封性能	室内消火栓各密封部位应能承受 1.6MPa 压力, 持续 2min 不得有渗漏现象。(5.12)	符合标准要求	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果					本项结论	备注
			进口压力 (MPa)	左出口		右出口			
			出口压力 (MPa)	流量 (L/s)	出口压力 (MPa)	流量 (L/s)			
11	减压稳压性能及流量	进水口压力范围为 (0.4~0.8) MPa 时, 出水口压力应为 (0.25~0.35) MPa, 流量应不小于 5.0L/s。(5.14.2)	0.4	0.20	5.2	0.20	5.2	流量合格, 减压稳压性能 B 类不合格	
			0.5	0.22	5.5	0.21	5.4		
			0.6	0.24	5.6	0.23	5.6		
			0.7	0.26	5.8	0.25	5.7		
			0.8	0.30	6.3	0.29	6.2		
12	耐腐蚀性能	耐腐蚀性能试验后, 应进行阀杆升降性能、密封性能检验, 并应分别符合 5.8、5.12 的规定。(5.15)	符合标准要求					合格	
13	标志	每台产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名, 不应在阀体六方表面以凸出字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。(9.1.1)	符合标准要求					合格	
		本页以下空白							



产品图片：



一、 铭牌标志

型号规格：SNSSW65-I

生产厂（或商标）：“兴龙”

消防产品身份信息标志：无

二、 关键元器件

采用孔板、弹簧等作为节流装置，孔板中最大直径为75mm

三、 产品特性参数

1. 外形尺寸：进水口螺纹的规格Rp3、进水口螺纹深度25mm、阀关闭后整体高度236mm、阀杆中心距接口外沿的距离114mm。

2. 开启高度：无

3. 固定接口的型式：KN65

4. 手轮开关方向：顺时针关闭

（以下空白）