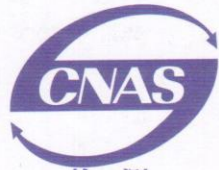




2008000465Z



(2008)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No. 2010-3826

受检单位 福建省南安市安耐特消防装备有限公司

产品名称 室内消火栓

检验类型 型式认可换证检验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. 2010-3826

产品名称	室内消火栓
型号规格	SN65
商 标	兴龙
委托单位	公安部消防产品合格评定中心
生产单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
受检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司
抽 样 者	工厂条件检查组
抽样地点	成品库
抽样基数	50具
抽样日期	2010年6月21日
送 样 者	吴金永
送样日期	2010年7月5日
样品数量	3具
样品编号	2010-3826
检验类别	型式认可换证检验
检验依据	GB3445-2005
样品等级	空白
检验项目	全项
检验日期	2010年7月8日至2010年7月30日
检验地点	本中心内
检验结论	福建省南安市安耐特消防装备有限公司送检的SN65室内消火栓，经按GB3445-2005《室内消火栓》检验，综合判定合格。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期：2010年 8 月 9 日
备 注	本栏空白 检验业务专用章

批准：

陈泽良

审核：

林

编制：

张

共 5 页 第 1 页

检验结果汇总

No. 2010-3826

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。(5.1.1)	符合标准要求	合格	
		铸铁阀体外部应涂大红色油漆;内表面应涂防锈漆;手轮应涂黑色油漆。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
		外部漆膜应光滑、平整、色泽一致,无气泡、流痕、皱纹等缺陷,无明显碰、划等现象。(5.1.3)	符合标准要求	合格	
2	材料	室内消火栓主要零件材料应符合本标准中 5.2 的规定。(5.2)	阀体、阀盖、阀瓣: 灰铸铁 (HT200); 阀座、阀杆螺母: 铜合金 (ZCuZn38)。	合格	
			阀杆: 铅黄铜 (HPb59-1), 抗拉强度为 296.8N/mm^2 。	B 类 不合格	
3	基本尺寸与公差 (mm)	关闭后高度 ≤ 205 (5.3)	201.1	合格	
		出水口中心高度 71 (5.3)	70.5	合格	
		阀杆中心距接口外沿距离 ≤ 120 (5.3)	113.0	合格	
4	密封件	室内消火栓的各密封部位均应配置密封件。(5.4)	符合标准要求	合格	
5	固定接口	固定接口应为符合 GB3265 规定的合格产品。其型式应为 KN 型。固定接口公称通径应与室内消火栓公称通径相一致。(5.5)	符合标准要求	合格	
		固定接口进行密封性能试验时,应无渗漏现象。(5.5.1)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. 2010-3826

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
		固定接口进行水压强度试验时,不应出现裂纹或断裂现象。试验后应能正常操作。(5.5.2)	符合标准要求	合格	
6	手轮	手轮型式和尺寸应符合 JB/T1692 的规定。(5.6)	符合标准要求	合格	
		手轮直径应为 120mm, 其尺寸的公差应符合 GB/1804v 级的规定。(5.6)	120.0mm	合格	
		手轮轮缘上应明显地铸出表示开关方向的箭头和字样。(5.6)	符合标准要求	合格	
7	螺纹	室内消火栓的进水口、出水口与固定接口连接的部位应为圆柱管螺纹,其进水口的螺纹尺寸应符合表 3 的规定;阀杆与阀杆螺母应为梯形螺纹。(5.7)	符合标准要求	合格	
8	阀杆升降性能	阀杆升降应平稳、灵活,不得有卡阻和松动现象。(5.8)	符合标准要求	合格	
		旋转阀杆的最大力矩不得超过 8.0N·m。(5.8)	7.0N·m	合格	
9	开启高度	开启高度不得小于 1/3 D (D 为公称通径)。(5.10)	24.0mm (公称通径为 65mm)	合格	
10	强度	阀体和阀盖应能承受 2.4MPa 压力,持续 2min 不得有破裂和渗漏现象。(5.11)	符合标准要求	合格	
11	密封性能	室内消火栓各密封部位应能承受 1.6MPa 压力,持续 2min 不得有渗漏现象。(5.12)	符合标准要求	合格	
12	压力损失	在进口流速为 2.5m/s 条件下,因水力摩阻而产生的压力损失不得超过 0.02MPa。(5.13)	0.007MPa	合格	

检验结果汇总

No. 2010-3826

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
13	耐腐蚀性能	耐腐蚀性能试验后,应进行阀杆升降性能、密封性能检验,并应分别符合 5.8、5.12 的规定。(5.15)	符合标准要求	合格	
14	标志	每台产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名,不应在阀体六方表面以凸出字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。(9.1.1)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

样品描述

No. 2010-3826

送检单位	福建省南安市安耐特消防装备有限公司		
通讯地址	福建省南安市柳城办事处柳东村1229号		
邮政编码	362300	联系电话	0595-86383130

产品说明（样品描述）：



配用接口的生产厂：商标为“兴龙”



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2015081811001034

认证委托人: 安耐特消防装备有限公司

地址: 福建省南安市柳城办事处柳东村 1229 号

生产者: 安耐特消防装备有限公司 (H000776)

地址: 福建省南安市柳城办事处柳东村 1229 号

生产企业: 安耐特消防装备有限公司

地址: 福建省南安市柳城办事处柳东村 1229 号

产品名称: 室内消火栓

认证单元: SN65

内含: SN65(主型)

SN50

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014

产品认证实施细则: CCCF-MHSB-08

产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督

产品标准: GB3445-2005

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-08 的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2015-05-27

发(换)证日期: 2017 年 07 月 12 日 有效期至: 2020 年 05 月 26 日

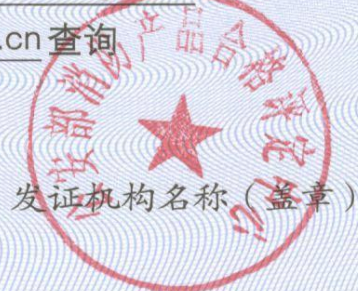
本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和

中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



发证机构名称(盖章)

公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077

<http://www.cccf.net.cn>

A 0062502